



Katholische Pfarrkirchenstiftung  
**St. Anna im Lehel**

# MarktMusiken

**Juni - August 2024**

---

<b>06.06.</b>	<b>BEGEGNUNGEN I</b> G. B. Martini, W.A. Mozart
<b>13.06.</b>	<b>BEGEGNUNGEN II</b> J.S. Bach, G. Böhm
<b>20.06.</b>	<b>SWINGING BACH II</b> J.S. Bach – Wohltemperiertes Klavier II neu interpretiert
<b>27.06.</b>	<b>LEIPZIG</b> J.S. Bach, M. Reger, S. Karg-Elert
<b>04.07.</b>	<b>STYLUS PHANTASTICUS</b> D. Buxtehude, J.S. Bach, Nicolaus Bruhns
<b>11.07.</b>	<b>DEUTSCHLANDREISE</b> J.C. Simon, J.V. Rathgeber, J. Krieger, G.Ph. Telemann, D. Buxtehude
<b>18.07.</b>	<b>BEGEGNUNGEN III</b> F. Benoit, C. Franck
<b>25.07.</b>	<b>PARIS ST. GERVAIS</b> F. Couperin: „Gloria“ aus der Messe pour les convents
<b>01.08.</b>	<b>Lieblingsmusik des Sommerorganisten</b> <i>Cornelius Ubl (Weimar), Orgel</i>
<b>08.08.</b>	<b>Lieblingsmusik des Sommerorganisten</b> <i>Cornelius Ubl (Weimar), Orgel</i>
<b>22.08.</b>	<b>Lieblingsmusik des Sommerorganisten</b> <i>Gregor Engelhardt (Rottenburg am Neckar), Orgel</i>
<b>29.08.</b>	<b>Pachelbelform</b> J. Pachelbel